



Codice Proc.: 4693

Sigla Progetto: CT15 RIF4693

Proponente: ISEA S.p.A.

Procedimento: Procedura di Valutazione Preliminare ai sensi dell'art. 6 comma 9 del D.lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii.

OGGETTO: “Modifica non sostanziale relativa alla linea di gassificazione e cogenerazione per la piattaforma polifunzionale di trattamento e recupero rifiuti, autorizzata con D.A. n. 303/Gab del 23/12/2023 e volturata con D.A. n. 39/Gab del 20/02/2025, sita nel Blocco Giancata snc – Zona Industriale di Catania”.

Parere predisposto sulla base della documentazione e delle informazioni fornite dal Servizio 1 del Dipartimento Regionale Ambiente della Regione Siciliana e contenute nell'apposito portale regionale valutazioni ambientali.

PARERE C.T.S. n. 640/2026 del 26/06/2026

Proponente	ISEA S.p.a.
Sede Legale	Blocco Giancata, snc – 95121 Catania Zona industriale
Sede operativa	
Capitale Sociale	1.000.000,00 €
Legale Rappresentante	Antonio D'Amico
Progettisti	Øyvind Gundersen
Tipo di impianto	Impianto trattamento rifiuti
Località del progetto	Zona Industriale di Catania
Data presentazione al dipartimento	14/05/2026
Data procedibilità	12/06/2026
Stabilimento a rischio di incidente rilevante (R.I.R.)	No
Data Richiesta Integrazione Documentale	
Sistema di gestione ambientale	
Versamento oneri istruttori	14/05/2026 € 6.000,00
Conferenza di servizio	
Responsabile del procedimento	Arch. Antonino Polizzi



Responsabile istruttore del dipartimento	Dott. Michele Ricco
Contenzioso	
Condivisione Gruppo Istruttorio	

VISTO il Decreto Legislativo 3 aprile 2006 n. 152 e ss.mm.ii. “*Norme in materia ambientale*”;

VISTO il D.P.R. n. 357 dell’08/03/1997 e ss.mm.ii. “*Regolamento recante attuazione della direttiva 92/43/CEE relativa alla conservazione degli habitat naturali e seminaturali, nonché' della flora e della fauna selvatiche*”;

VISTO il D.P.R. 13/06/2017 n. 120, “*Regolamento recante la disciplina semplificata della gestione delle terre e rocce da scavo*”;

VISTO il Decreto Legislativo 22/01/2004, n. 42 “*Codice dei beni culturali e del paesaggio, ai sensi dell'articolo 10 Legge 6 luglio 2002, n. 137*” e ss.mm.ii.;

VISTO il Decreto A.R.T.A. n. 36 del 14/02/2022 “*Adeguamento del quadro normativo regionale a quanto disposto dalle Linee guida nazionali sulla valutazione di incidenza (VInCA) ed abrogazione dei decreti 30 marzo 2007 e 22 ottobre 2007*”;

VISTO il Decreto A.R.T.A. n. 237 del 29/06/2023 “*Sostituzione degli allegati al decreto n. 36 del 14 febbraio 2022, concernente adeguamento del quadro normativo regionale a quanto disposto dalle Linee guida nazionali sulla valutazione di incidenza (VInCA)*”;

VISTO il Decreto A.R.T.A. n. 318/Gab del 27/10/2025 “*Sostituzione integrale dell’Allegato 1 del Decreto Assessoriale n. 237 del 29 giugno 2023 di modifica del D.A. n.36/2022 di recepimento delle Linee guida nazionali VINCA*”;

VISTO il protocollo di legalità stipulato tra la Regione Siciliana - Assessorato dell’Energia e dei Servizi di Pubblica Utilità, le Prefetture della Regione Sicilia e Confindustria Sicilia, del 23/05/2011 e ss.mm.ii., ed alla stregua del quale le parti assicurano la massima collaborazione per contrastare le infiltrazioni della criminalità organizzata nell’economia ed in particolare nei settori relativi alle energie rinnovabili ed all’esercizio di cave, impianti relativi al settore dei rifiuti ed a tutti quelli specificati dal predetto protocollo e si impegnano reciprocamente ad assumere ogni utile iniziativa affinché sia assicurato lo scrupoloso rispetto delle prescrizioni di cautele dettate dalla normativa antimafia di quanto disposto dal protocollo e ritenuto che le valutazioni di pertinenza saranno svolte dalla competente amministrazione con sede di emanazione del provvedimento autorizzatorio, abilitativo o concessorio finale;



VISTO l'art. 91 della Legge Regionale n. 9 del 07 maggio 2015 recante “*Norme in materia di autorizzazione ambientali di competenza regionale*”, come integrato con l'art. 44 della Legge Regionale n. 3 del 17.03.2016;

VISTO l'art. 25 la legge regionale 12 maggio 2020 n. 9, Legge di stabilità regionale 2020-2022;

VISTO l'art. 73 la legge regionale 15 aprile 2021, n. 9, (Disposizioni programmatiche e correttive per l'anno 2021. Legge di stabilità regionale);

VISTA la Delibera di G.R. n. 307 del 20 luglio 2020, “*Competenza in materia di rilascio dei provvedimenti di valutazione d'impatto ambientale (VIA), di valutazione ambientale strategica (VAS), di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) e di valutazione di incidenza ambientale (VINCA)*”;

VISTO il D.A. n. 207/GAB del 17 maggio 2016 – Costituzione della Commissione tecnica specialistica per le autorizzazioni ambientali di competenza regionale e successive modifiche ed integrazioni;

VISTO il D.D.G. del Dipartimento Regionale dell'Ambiente n. 92/DRA del 12/02/2024 (pubblicato sulla G.U.R.S. n. 13 del 15/03/2024), recante: “*Approvazione delle check-list per l'omogeneizzazione della documentazione in ingresso alla Commissione tecnica specialistica*”;

VISTA la nota prot. D.R.A. n. 35057 del 14/05/2026, con la quale il proponente, Ditta ISEA S.p.A., ha trasmesso istanza di valutazione preliminare ex art. 6 comma 9 del D.lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. per il progetto “*Modifica non sostanziale relativa alla linea di gassificazione e cogenerazione per la piattaforma polifunzionale di trattamento e recupero rifiuti, autorizzata con D.A. n. 303/Gab del 23/12/2023 e volturata con D.A. n. 39/Gab del 20/02/2025, sita nel Blocco Giancata snc – Zona Industriale di Catania*”;

VISTA la nota prot. D.R.A. n. 45400 del 12/06/2026, con la quale il Servizio 1 del D.R.A. ha comunicato:

- la procedibilità dell'istanza;
- l'avvenuta pubblicazione della documentazione afferente al procedimento nella Sezione Pubblica del Portale Regionale Valutazioni Ambientali, (rif. <https://si-vvi.regione.sicilia.it/viavas> - Codice Procedura 4693), nonché l'avvenuta pubblicazione della documentazione afferente al procedimento nella Sezione Gestione del predetto portale, con valenza di formale trasmissione al Nucleo di coordinamento della C.T.S. per le autorizzazioni ambientali di competenza regionale ai sensi del Decreto A.R.T.A. n. n. 22/Gab del 10/02/2025, come modificato dal D.A. n. 54/Gab del 23/02/2026, ai fini del rilascio del parere di competenza;
- l'avvio del procedimento ai sensi dell'art. 9 della l.r. n. 7/2019 e ss.mm.ii.;

Commissione Tecnica Specialistica – CP 4693 – CT15 RIF4693 – “*Modifica non sostanziale relativa alla linea di gassificazione e cogenerazione per la piattaforma polifunzionale di trattamento e recupero rifiuti, autorizzata con D.A. n. 303/Gab del 23/12/2023 e volturata con D.A. n. 39/Gab del 20/02/2025, sita nel Blocco Giancata snc – Zona Industriale di Catania*”. **Proponente:** ISEA S.p.A.

LETTI i seguenti elaborati caricati dal proponente sul portale regionale:

- Relazione tecnica modifica progettuale;
- Allegato 1 Modello diffusionale
- Allegato 2) Asseverazione ostacoli per la navigazione area
- Allegato 3) Elaborati grafici
 - a) Diagramma di flusso principale
 - b) Lay-out processo
 - c) Sistema Generatore di Vapore a Recupero di Calore (HRSG)
 - d) Sistema conversione termica
 - e) Sistema trattamento fumi
 - f) Sistema turbina a vapore e condensatore
 - g) Lay-out generale impianto
 - h) Schema elettrico principale con turbina

CONSIDERATO che l'art. 6 comma 9 del D.lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. dispone che: *“Per le modifiche, le estensioni o gli adeguamenti tecnici finalizzati a migliorare il rendimento e le prestazioni ambientali dei progetti elencati negli allegati II, II-bis, III e IV alla parte seconda del presente decreto, fatta eccezione per le modifiche o estensioni di cui al comma 7, lettera d), il proponente, in ragione della presunta assenza di potenziali impatti ambientali significativi e negativi, ha la facoltà di richiedere all'autorità competente, trasmettendo adeguati elementi informativi tramite apposite liste di controllo, una valutazione preliminare al fine di individuare l'eventuale procedura da avviare. L'autorità competente, entro trenta giorni dalla presentazione della richiesta di valutazione preliminare, comunica al proponente l'esito delle proprie valutazioni, indicando se le modifiche, le estensioni o gli adeguamenti tecnici devono essere assoggettati a verifica di assoggettabilità a VIA, a VIA, ovvero non rientrano nelle categorie di cui ai commi 6 o 7. L'esito della valutazione preliminare e la documentazione trasmessa dal proponente sono tempestivamente pubblicati dall'autorità competente sul proprio sito internet istituzionale”*;

CONSIDERATO che con Decreto A.R.T.A. n. 303/Gab del 23/12/2022 è stato rilasciato il Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (P.A.U.R.) ex art. 27-bis del D.lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii. per il *“Progetto di una piattaforma polifunzionale per il trattamento, recupero e valorizzazione di rifiuti pericolosi e non, da realizzarsi presso lo stabilimento sito nel Blocco Giancata s.n.c. dell'agglomerato industriale di Catania”*, proponente ditta ISEA S.r.l.;

CONSIDERATO che con Decreto A.R.T.A. n. 39/Gab del 20/02/2025 è stato volturato il sopracitato Decreto A.R.T.A. n. 303/Gab del 23/12/2022 in favore della ditta ISEA S.p.a.;



CONSIDERATO che il proponente nella Relazione Tecnica esplicativa della modifica progettuale in oggetto afferma quanto segue:

- 1) la modifica proposta riguarda la Linea 7 relativa all'impianto di gassificazione (operazione R3) e di cogenerazione (operazione R1);
- 2) alla luce delle innovazioni tecnologiche intervenute negli ultimi anni, che hanno portato al miglioramento delle tecnologie soprattutto con riferimento alle modalità con le quali si può ottenere energia dai rifiuti, salvaguardando contestualmente le matrici ambientali in un'ottica di economia circolare, la società Isea, considerando il periodo storico politico che stiamo attraversando, ha previsto un upgrading tecnologico della soluzione prescelta e autorizzata;
- 3) tale variazione, nel rispetto della soluzione autorizzata, ha previsto:
 - sostituzione dell'unità tecnologica di gassificazione da 125 t/g prevista in AIA con n.1 unità tecnologicamente consolidata e all'avanguardia, nel rispetto dei quantitativi di rifiuti giornalmente trattati;
 - eliminazione dell'essiccatore, in quanto il processo di essiccazione è già tecnicamente compreso nel processo Energos;
 - sostituzione delle 4 unità di cogenerazione previsti in AIA, con n. 1 generatore di vapore a recupero di calore (HRSG) deputato a recuperare l'energia dai gas di scarico e una turbina a vapore per la generazione di elettricità;
- 4) la non necessaria torcia di emergenza poiché all'eventuale verificarsi di anomalie, il sistema di controllo dell'impianto in oggetto interrompe immediatamente la fase di alimentazione del rifiuto e porta a totale combustione il syngas generato e presente nella camera di gassificazione;
- 5) il quantitativo dei rifiuti trattati, sia in termini di capacità giornaliera che annuale, rimane invariato;
- 6) il processo genera livelli molto bassi di emissioni in atmosfera, particolarmente per i valori di NOx;
- 7) non si prevede consumo di suolo ulteriore rispetto a quanto autorizzato;
- 8) non si prevedono consumi di materie prime e/o ausiliare ulteriori rispetto quanto autorizzato;
- 9) **l'efficienza energetica del processo di recupero (cogenerazione) è uguale o superiore a 0,65, raggiungendo il valore di 0,88;**

CONSIDERATO che sempre secondo quanto affermato dal proponente nella suddetta Relazione Tecnica, i profili migliorativi, individuati dalla divisione engineering di Energos (sulla base delle indicazioni tecnico-progettuali fornite da Isea e correlate ai dispositivi autorizzativi della medesima) sono:



- Piena conformità e coerenza con i valori di emissione stabiliti dai dispositivi autorizzativi sopra richiamati e dal Piano di Monitoraggio e Controllo Rev 4 aprile 2026 oltre che, naturalmente, con i requisiti definiti nella Direttiva sulle Emissioni Industriali dell'UE e i limiti di emissione (BATAELs) definiti nelle Conclusioni BAT 2019;
- Sfruttamento performante ed efficiente del syngas, così come generato, senza la necessità di realizzare un sistema di purificazione dello stesso;
- il sistema di abbattimento dei fumi è basato sull'uso di calce e carbone attivo in polvere (PAC) all'interno di un filtro a secco;
- la conformità ai requisiti BAT 2019 dell'efficienza elettrica lorda del processo è garantita utilizzando un generatore di vapore a recupero di calore (caldaia) per produrre vapore per la generazione di energia elettrica tramite una turbina a vapore a condensazione e generatore. Tale condizione, rispetto al progetto generale autorizzato, consente l'eliminazione dei 4 motori termici ivi previsti, pertanto in questa fattispecie si consegue una miglioria impiantistica ed ambientale generata dalla riduzione degli apparati termici con significativo decremento dei profili manutentivi, di sicurezza e di impatto finale sull'ambiente, preservando il rispetto del valore di efficienza energetica del processo di recupero (cogenerazione), uguale o superiore a 0,65;

CONSIDERATO con riferimento al processo di trattamento rifiuti della Energoss che:

- lo stesso utilizza la conversione termica per produrre syngas;
- la produzione di syngas avviene nella prima parte del processo, cioè nella camera primaria ossia nel gassificatore. Successivamente, il syngas viene combusto nella seconda fase del processo, cioè nella camera secondaria costituita dall'ossidatore;
- la tecnologia avanzata di conversione termica (ACT) di Energoss è una tecnologia che è stata commercializzata per produrre prodotti energetici rinnovabili e alternativi da una varietà di materiali di scarto/rifiuti. Questa tecnologia può trattare praticamente qualsiasi materiale carbonioso, convertendolo in forme di energia utilizzabile che verrà utilizzata dalla piattaforma ISEA;
- la conversione termica durante la gassificazione avviene attraverso una serie di sottoprocessi per effetto dei quali il rifiuto solido è convertito in una miscela di gas combustibili e carbone solido (carbonio);
- i suddetti sottoprocessi della conversione termica effettuata dal processo Energoss sono:
 - Essiccazione: è necessario calore. Rimozione dell'umidità dal rifiuto;
 - Gassificazione: è necessario calore. L'uso del calore è funzionale a decomporre il rifiuto in solido, liquido e gas. La gassificazione inizia tipicamente a una temperatura superiore a 240°C;



- Ossidazione/combustione - reazione con ossigeno: viene generato calore. Una quantità limitata di ossigeno viene fornita per ossidare/bruciare (tramite una reazione substechiometrica con ossigeno) alcune delle componenti gassose prodotte dal processo di gassificazione. Questo genera calore da utilizzare negli altri sottoprocessi;
- Cracking: è necessario calore. L'esposizione al calore rompe e degrada le molecole più grandi in molecole più leggere come il metano (CH_4) e altri idrocarburi più leggeri;
- Riduzione - rimozione dell'ossigeno, aggiunta di idrogeno: è necessario calore. Durante la riduzione, l'ossigeno viene "rimosso" da molecole come CO_2 (anidride carbonica) e H_2O (vapore acqueo) per produrre CO (monossido di carbonio) e H_2 (idrogeno), che sono i costituenti tipici del syngas. Questi componenti gassosi vengono combusti nella camera secondaria;
- il generatore di vapore a recupero di calore (HRSG) deputato a recuperare l'energia dai gas di scarico, è collegato a valle della camera secondaria ad alta temperatura. L'HRSG è una caldaia combinata a tubi d'acqua e a tubi da fumo;
- il vapore proveniente dall'unità HRSG è inviato a una turbina a vapore a condensazione comune per la generazione di elettricità;
- l'Energos ACT è dotato di un sistema di depurazione dei gas di scarico a secco, situato a valle dell'HRSG. Il sistema di depurazione dei gas di scarico è composto da un silo per adsorbenti, un filtro a maniche e un silo di stoccaggio per la polvere di filtro. La depurazione dei gas di scarico si basa sull'iniezione di adsorbenti (calce e carbone) nei gas di scarico per l'adsorbimento dei componenti acidi, di metalli pesanti, mercurio, carbonio organico totale (TOC) e diossine. Le ceneri volanti e gli adsorbenti (polvere di filtro) vengono separati dai gas di scarico in un filtro a maniche. Il residuo del filtro viene raccolto sul fondo del filtro e trasportato pneumaticamente al silo di stoccaggio. Il silo viene svuotato a intervalli regolari tramite un sistema sigillato e il rifiuto generato viene adeguatamente confezionato al fine di escludere aerodispersioni e depositato nei settori deputati (autorizzati) al deposito temporaneo per il successivo conferimento ad impianti autorizzati;
- l'impianto è dotato di un sistema di controllo e monitoraggio che esegue il controllo automatico del processo. L'impianto di gassificazione è dotato di un sistema automatico che impedisce l'alimentazione di rifiuti se le misurazioni continue degli inquinanti negli effluenti gassosi indicano che uno qualsiasi dei valori limite di emissione è stato superato a causa di malfunzionamenti o guasti dei dispositivi di depurazione dei gas di scarico;
- l'efficienza energetica generata dal processo Energos ACT, pari a 0,88, risulta notevolmente superiore a quelle stabilite, quale valore minimo di legge pari a 0,65;
- in relazione ai valori limite per gli NO_x , nel processo Energos ACT le concentrazioni di NO_x sono generalmente comprese tra 40 e 100 mg/Nm^3 prima della fase di trattamento fumi. La BAT AEL di

cui alla Decisione di Esecuzione n. 2019/2010 prevede un intervallo per gli NOx compreso tra 50 e 120 mg/Nm³;

CONSIDERATO che secondo quanto riportato nel Parere Istruttorio Conclusivo CTS n. 149/2022 del 27/05/2022, i punti di emissione convogliata ed i sistemi di abbattimento delle emissioni in atmosfera che saranno utilizzati nello stabilimento in oggetto sono indicati nella tabella seguente:

Punto di emissione	Fase di produzione	Impianto di abbattimento	Durata emissioni (giorni/anno)	Durata emissione (ore/giorno)	Portata (Nm ³ /h)
Camino E1	Serbatoi stoccaggio rifiuti liquidi	▪ Condotta di tipo “Venturi” (pre-abbattimento); ▪ Scrubber per abbattimento con acido solforico (eliminazione sostanze basiche o azotate); ▪ Scrubber per abbattimento con soda (eliminazione sostanze acide);	365	16	30.000
Camino E2	Interno capannone 1: ▪ aree stoccaggio rifiuti solidi ▪ Impianto di inertizzazione ▪ Impianto di triturazione ▪ Impianto sterilizzazione rifiuti sanitari	Filtro a carboni attivi;	320	16	80.000
Camino E3	Aree Capannone 2: Impianto produzione CSS	▪ ciclone o depolveratore centrifugo ▪ Filtro a maniche;	320	8	50.000
Camino E4	Cogeneratore/Essiccatore	- Depolveratori a ciclone; - Scrubbers a secco ed umido; - Filtro elettrostatico o a maniche; - SCR – De Nox subito a valle dei cogeneratori	320	24	15.000
Camino E5	Torcia di emergenza				

CONSIDERATO che il proponente nella Relazione Tecnica “*Energos ACT: Descrizione e Classificazione del Processo vs. IED / BAT 2019*” in merito alle ricadute degli inquinanti in uscita dal punto di emissione convogliata in atmosfera relativo al processo di gassificazione dei rifiuti e produzione di energia elettrica, ha elaborato il modello di dispersione degli inquinanti in atmosfera con la catena modellistica CALMET-CALPUFF, il quale ha restituito le stime del contributo



aggiuntivo che l'impianto determina al livello di inquinamento nell'area geografica interessata (Ca), che risultano essere ampiamente all'interno dei limiti imposti dal D.lgs. 155/2010, per il rispetto degli Standard di Qualità dell'Aria (SQA), per tutti i parametri, in tutti i recettori sensibili individuati nell'area di interesse. Anche per quanto concerne l'odore, sia in corrispondenza dei recettori individuati che in tutto il dominio di studio, non si sono riscontrati superamenti del valore di 1 ouE/m³ in termini di 98° percentile (soglia inferiore di accettabilità secondo D.G.R. Lombardia);

CONSIDERATO che secondo quanto affermato dal proponente nella Relazione Tecnica "*Energos ACT: Descrizione e Classificazione del Processo vs. IED / BAT 2019*", il processo Energos ACT prevede il rispetto di quanto previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo Rev 4 aprile 2026 (approvato da Arpa) alla Tabella 6a) e dal Parere favorevole per l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera ex art. 269 del D.lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii. Prot. 54379 del 20/07/2022 e successiva rettifica Prot. n. 0002907 del 19/01/2026;

VALUTATO che la modifica progettuale rispetto al progetto autorizzato con Decreto A.R.T.A. n. 303/Gab del 23/12/2022 risulta finalizzata a migliorare il rendimento e le prestazioni ambientali dell'impianto in oggetto, in quanto:

- la modifica progettuale in oggetto non prevede aumento di consumo di suolo né di consumo di materie prime rispetto a quanto già autorizzato;
- il quantitativo dei rifiuti trattati, sia in termini di capacità giornaliera che annuale, rimane invariato;
- il processo Energos prevede un unico apparato di combustione che massimizza la produzione di energia elettrica dell'impianto, riducendo significativamente il rischio di anomalie ed incidenti;
- il processo Energos non richiede la depurazione del syngas il quale, una volta prodotto, è direttamente inviato alla centrale di cogenerazione per produrre energia termica ed elettrica;
- il passaggio dalla gassificazione autorizzata al processo Energos consentirà una riduzione delle emissioni in atmosfera di ossidi di azoto (NOx);
- il processo Energos ha un coefficiente di efficienza energetica del processo di recupero pari a 0,88;
- l'impianto di gassificazione è dotato di un sistema automatico che impedisce l'alimentazione di rifiuti se le misurazioni continue degli inquinanti negli effluenti gassosi indicano che uno qualsiasi dei valori limite di emissione è stato superato a causa di malfunzionamenti o guasti dei dispositivi di depurazione dei gas di scarico;

VALUTATO che ai sensi dell'art. 6 comma 9 del D.lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., il progetto "*Modifica non sostanziale relativa alla linea di gassificazione e cogenerazione per la piattaforma polifunzionale di trattamento e recupero rifiuti, autorizzata con D.A. n. 303/Gab del 23/12/2023 e volturata con D.A. n. 39/Gab del 20/02/2025, sita nel Blocco Giancata snc – Zona Industriale di Catania*", proponente



ISEA S.p.a., non deve essere sottoposto né alla procedura di verifica di assoggettabilità ex art. 19 del D.lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. né alla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale ex art. 23 del medesimo decreto legislativo;

RITENUTO che restano ferme tutte le prescrizioni/condizioni previste dagli atti autorizzativi vigenti;

La Commissione Tecnica Specialistica per le autorizzazioni ambientali di competenza regionale

Tutto ciò VISTO, CONSIDERATO E VALUTATO

RITIENE

che il progetto “*Modifica non sostanziale relativa alla linea di gassificazione e cogenerazione per la piattaforma polifunzionale di trattamento e recupero rifiuti, autorizzata con D.A. n. 303/Gab del 23/12/2023 e volturata con D.A. n. 39/Gab del 20/02/2025, sita nel Blocco Giancata snc – Zona Industriale di Catania*”, proponente ditta ISEA S.p.A., non deve essere sottoposto né alla procedura di verifica di assoggettabilità ex art. 19 del D.lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. né alla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale ex art. 23 del medesimo decreto legislativo.



**ATTESTAZIONE PRESENZA DEI COMPONENTI
ADUNANZA DEL 26.06.2026 COMMISSIONE TECNICA SPECIALISTICA
per le autorizzazioni ambientali di competenza regionale**

I sottoscritti, preso atto del verbale della riunione del 26.06.2026, attesta il voto dai componenti espresso e verbalizzato e la presenza e l'assenza degli stessi.

1.	ARMAO	Gaetano	PRESENTE
2.	AMICO	Angelo	PRESENTE ESCE 13.20
3.	BARATTA	Domenico	PRESENTE
4.	BORDONE	Gaetano	PRESENTE
5.	CASINOTTI	Antonio	PRESENTE ESCE 10.40
6.	CASTELLANO	Gianlucio	PRESENTE
7.	CILONA	Renato	PRESENTE
8.	CURRÒ	Gaetano	PRESENTE ESCE 12.50
9.	D'AMATO	Salvatore	PRESENTE ENTRA 10.15
10.	DIELI	Tiziana	PRESENTE
11.	D'URSO	Alessio	PRESENTE ESCE 11.50
12.	FALCONE	Antonio	PRESENTE ENTRA 13.00
13.	FERRAU	Giovanni	PRESENTE ENTRA 10.32
14.	FICANO	Filippo	PRESENTE
15.	GAMBINO	Antonino	PRESENTE
16.	GENTILE	Giuseppe	PRESENTE
17.	GUGLIELMINO	Antonino	PRESENTE ENTRA 10.10
18.	ILARDA	Gandolfo	PRESENTE ENTRA 12.30
19.	IUDICA	Carmelo	PRESENTE
20.	LATONA	Roberto	ASSENTE
21.	LA CARRUBBA	Alberto	PRESENTE
22.	MAIO	Pietro	PRESENTE
23.	MANGIAROTTI	Maria Stella	PRESENTE ENTRA 10.15
24.	MARRONE	Roberta	PRESENTE
25.	MARTORANA	Giuseppe	PRESENTE
26.	MELI	Matteo	PRESENTE
27.	MIGNEMI	Giuliano	PRESENTE
28.	MINARDI	Francesco	PRESENTE ENTRA 11.05
29.	MINNELLA	Vincenzo	PRESENTE
30.	MODICA	Dario	ASSENTE
31.	MONTALBANO	Luigi	PRESENTE
32.	ORIFICI	Michele	PRESENTE ENTRA 10.40
33.	PAGANO	Andrea	PRESENTE
34.	PATANELLA	Vito	PRESENTE ENTRA 12.10
35.	PEDALINO	Andrea	PRESENTE
36.	PELLERITO	Santino	PRESENTE ENTRA 11.45
37.	PERGOLIZZI	Michele	PRESENTE ENTRA 10.15
38.	PISCIOTTA	Antonino	PRESENTE
39.	RANIOLO	Ignazio	PRESENTE ENTRA 10.30
40.	RONISVALLE	Fausto	PRESENTE
41.	SALERNO	Giuseppe	PRESENTE
42.	SALVIA	Pietro	ASSENTE
43.	SANTINI	Attilio	ASSENTE
44.	SANTORO	Giampiero	PRESENTE ENTRA 12.20
45.	SAVASTA	Giovanni	PRESENTE ENTRA 10.35
46.	SCIANGULA	Anna	PRESENTE ENTRA 10.32
47.	SEIDITA	Giuseppe	PRESENTE
48.	SEMILIA	Barbara	PRESENTE
49.	SEMINARA	Salvatore	PRESENTE ENTRA 13.13
50.	SPINELLO	Daniele	ASSENTE



51.	TOMASINO	Maria Chiara	PRESENTE ENTRA 10.25
52.	TORTORA	Adriano	PRESENTE
53.	VERNOLA	Marcello	PRESENTE ENTRA 10.30
54.	VIOLA	Salvatore	PRESENTE
55.	VOLPE	GIOACCHINO	PRESENTE

Il Presidente
Prof. Avv. G. Armao